

## Enapter发布新款电解器EL 2.1

全新设计、尺寸更小、能效更高



日本东京2020年2月26日 Enapter今天在东京举行的2020年国际氢能及燃料电池展上发布了其获得专利的AEM电解器的新款产品——EL 2.1。距离Enapter推出其首款电解器不过一年，新一代氢气发生器大大改进了前代产品的设计。EL 2.1的能耗降低了8%，体积也明显更小，空间需求减少了20%。

Enapter独特的制氢方法是生产标准化、可扩展且灵活的电解器。

Enapter董事长Sebastian-Justus Schmidt宣布：“我们已非常接近日本经济产业省2030年的能效目标，整整提前了10年：我们生产1公斤氢气消耗的能量为4.4 kW/Nm<sup>3</sup>。随着氢气需求的不断增长，从200吨增加到2020年的4000吨，再到2030年的30万吨，无需氢气输送成本的分散式系统将带来巨大的变化。”

更加小巧的EL 2.1使系统集成商能够将模块化电解器部署到各种应用中，包括储能、Power-to-X、加油或其他工业用途。由于运行和待机功耗下降，客户整体解决方案的能效和成本效益有所提高。

Enapter还发布了其软件定义能源管理系统(EMS)的最新版本，进一步简化并加快了模块集成。EL 2.1是首个在本地使用EMS的系统，使电解器能够进入任何类型的系统设置。该软件通过Enapter Cloud确

保工业级安全，增强连接、数据分析和流量管理，从而使能源系统更加高效、可靠和具有可持续性。

。Schmidt很有信心地表示：“氢能与日本‘社会5.0’的概念紧密相关。基于大数据、人工智能和物联网的自主性将推动氢能基础设施的发展。我们的模块化电解器和软件方法将在其中发挥作用。”

Enapter于2月26日（星期三）至2月28日（星期五）在国际氢能及燃料电池展上展示EL 2.1，展位设在4楼西大厅W20-78号。

### ***Enapter简介***

Enapter是一家非常优秀的企业。该公司使用阴离子交换膜(AEM)电解法制造高效的模块化氢气发生器。其核心技术拥有10年的可靠表现，为独特的低成本、紧凑型电解器奠定了基础。它们在国际上被应用于能源、交通、电信、供热等行业。Enapter在意大利、德国、泰国和俄罗斯设有办事处。

Enapter计划于2020年年中在日本开设办事处。 [www.enapter.com](http://www.enapter.com)

Vaitea Cowan  
Head of Communications  
[vaitea@enapter.com](mailto:vaitea@enapter.com)  
(+49) 030-339-413-80